

Серия N

Давление на входе до 13 бар – конечное давление до 45 бар
Производительность 0,28 – 18 м³/мин



Для чего необходим бустер?

Производство такого энергоносителя как сжатый воздух с различными уровнями давления делает его еще более многосторонним. Разумеется, для достижения максимальной экономичности в отдельных сферах необходим индивидуальный подход к решению задач. В областях, где кроме рабочего и управляющего воздуха требуется высококомпримированный технологический воздух, например, при производстве ПЭТ-тары, использование бустеров является наиболее эффективным. Намного экономичней компримировать уже имеющийся воздух в сети с помощью относительно маленьких компрессоров, чем из-за небольшого объема воздуха высокого давления перестраивать всю систему снабжения. Кто в таких случаях занимается снижением давления сжатого воздуха, выбрасывает деньги на ветер.

Чтобы сжатый воздух, производимый для основной сети, целина-правленно дожимать до 45 бар (абс.), KAESER KOMPRESSOREN предлагает широкий выбор поршневых компрессоров специально предназначенных для работы с винтовыми компрессорами и для станций SIGMA PET AIR.

Пневмосистема с бустером до 45 бар

Схематичное изображение



Дополнительную информацию относительно применения Вы найдете в проспекте "SIGMA PET AIR".

Эффективно до 45

Инновации

Постоянные исследования и разработки, проводимые фирмой KAESER KOMPRESSOREN, обеспечивают непрерывный рост уровня всей производимой продукции. Яркое тому доказательство – надежные и экономичные модели бустеров, обладающие всеми современными техническими новинками. Это относится к новой конструкции компрессорных блоков с масляным насосом, к радиаторам, используемым в диапазоне давлений до 45 бар, и многим другим инновационным компонентам. Специальная циркуляционная смазка под давлением и интенсивное охлаждение цилиндров обеспечивают непрерывность процесса производства.



Компрессор фирмы KAESER

Фирма KAESER самостоятельно производит компрессорные блоки высокого давления с одним, двумя или тремя цилиндрами. Эксплуатация на низких оборотах гарантирует продолжительный срок службы и постоянный высокий КПД.

Цилиндр класса "High Quality"

Благодаря плосковершинному хонингованию и защитному покрытию цилиндров обеспечивается низкое потребление масла на протяжении всего периода эксплуатации.

Низкая температура

Для обеспечения как можно низкой температуры сжатого воздуха на выходе радиатор бустера оснащен отдельным вентилятором. Более низкие значения "Delta T" достигаются с радиатором водяного охлаждения.



Энергосберегающий двигатель

Высококачественные электродвигатели в соответствии "EU eff1" – это высокий КПД и очень низкие энергозатраты. Их низкая рабочая температура является дополнительным преимуществом.

На вес золота

Бустеры с максимальным давлением 40 бар можно найти повсюду. Как правило, предельное значение для бустеров занимает теперь только второе место. Если Вы хотите "выиграть золотую медаль", тогда Вам необходим бустер фирмы KAESER: он гарантирует совместимость систем и неизменное максимальное давление – 45 бар. Многолетний опыт в области производства поршневых компрессоров и признанное высокое качество ценятся на вес золота.

Надежное трио



N 60G – N 153G,
воздушное охлаждение

Для маленькой производительности

Для производства воздуха в небольших объемах с максимальным давлением не более 40 бар наши "малыши" незаменимы: агрегаты, оснащенные одно- или двухцилиндровыми блоками с экономичными приводными двигателями мощностью до 4 кВт. Высокое качество считается само собой разумеющимся, поскольку компрессорные блоки фирма KAESER производит самостоятельно.



N 253G – N 502G,
воздушное охлаждение

Для средней и большой производительности

Для производства воздуха в больших объемах с максимальным давлением до 45 бар предназначены "средние" и "большие" бустеры фирмы KAESER. Сердцем каждой "силовой машины" является двух или трехцилиндровые компрессорные блоки класса "High Quality" с максимальным КПД. Приводные электродвигатели стандарта "eff1" мощностью до 45 кВт дают возможность достичь максимальной эффективности при минимальных энергозатратах. Ручное и автоматическое регулирование натяжения ремней гарантирует постоянно высокий КПД передаточного механизма и обуславливает тем самым надежную и рентабельную работу установок.

В зависимости от области применения бустеры комплектуются радиаторами воздушного или водяного охлаждения (N 253G – N 502G только воздушного охлаждения, начиная с N 753G радиаторами воздушного или водяного охлаждения).

В агрегатах с воздушным охлаждением (N 753G – N 2001G) разница температур (ΔT) между всасываемым и сжимаемым сжатым воздухом поддерживается в узком диапазоне отдельным радиатором с вентилятором.

По заказу модели N 753 – N 2001 могут оснащаться водяным радиатором для охлаждения сжатого воздуха. Таким образом, значение ΔT остается равным 5 К, вне зависимости от температурных условий.



N 753G – N 2001G,
воздушное охлаждение или радиатор сжатого воздуха водяного охлаждения

Для маленькой производительности

Для производства воздуха в небольших объемах с максимальным давлением не более 40 бар наши "малыши" незаменимы: агрегаты, оснащенные одно- или двухцилиндровыми блоками с экономичными приводными двигателями мощностью до 4 кВт. Высокое качество считается само собой разумеющимся, поскольку компрессорные блоки фирма KAESER производит самостоятельно.



Не смажешь...

Благодаря постоянной фильтрации масла с помощью насоса и фильтра интервал замены масла в бустерах N 253G – N 1400G составляет 2000 часов.



Максимальная надежность

В моделях N 253G – N 1400G осуществляется постоянный контроль масляного давления, головки цилиндров и температуры сжатого воздуха на выходе. Предохранительная цепь отключает компрессор при возникновении неисправности.



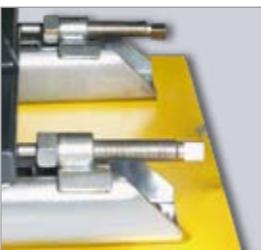
Высокоэффективный воздушный радиатор

Эффективный необслуживаемый радиатор двухцилиндрового агрегата обеспечивает низкую температуру выходящего сжатого воздуха.



Автоматическое натяжение ремня

Благодаря неизменному давлению пружинного стержня на консоль двигателя конструкция автоматического натяжения ремней в моделях N 753G – N 1400G практически не нуждается в техобслуживании.



Ручное натяжение ремня

Благодаря быстрому и легкому натяжению ремня сохраняется неизменная передача мощности.

Уровень, устанавливаемый N-серий



Энергосберегающий двигатель
„eff1“ – это максимальный КПД и наивысшая экономичность.



Виброустойчивые опоры
Виброустойчивость и бесшумность бустера обеспечивают прочные резиновые ножки. ①



или антивибрационные элементы.
②



Необслуживаемые = экономичные

Точность изготовления, высококачественные компоненты и инновационная система смазки все это слагаемые, способствующие сокращению затрат на техобслуживание.



Для сжатия азота или гелия

Модифицированные модели N-серии, изготовленные по заказу, могут использоваться для сжатия азота и гелия.



Контроль запуска

"Контроль запуска" надежно контролирует и управляет работой бустера, а также снижает ток включения.

Технические характеристики бустеров

Модель	Давление на входе бар	Конечное давление бар	Производительность* m^3/min	Рабочий объем л/мин	Номинальная мощность двигателя кВт	Теоретический объем всасывания m^3/min	Число цилиндров	Число оборотов компрессора об/мин	Уровень звукового давления без кожуха дБ(А)	с кожухом дБ(А)
N 60-G	5	25	0,28	60	2,2	0,36	1	1040	74	64
	7,5	35	0,39	60	2,2	0,51				
	10	35	0,52	60	2,2	0,66				
	13	35	0,69	60	2,2	0,84				
N 153-G	5	15	0,69	150	2,2	0,91	2	660	74	64
	5	25	0,46	150	4	1,28				
	7,5	15	1,08	150	2,2	4				
	7,5	35	0,68	150	4	1,66				
	10	15	1,40	150	2,2	1,66	2	1120	76	66
	10	40	0,93	150	4	2,12				
	13	20	1,80	150	4	2,12				
	13	40	1,3	150	4	2,12				
N 253-G	5	25	1,05	250	7,5	1,54	2	910	76	66
	7,5	20	1,57	250	7,5	2,18				
	7,5	35	1,41	250	11	2,18				
	10	20	2,41	250	7,5	2,82				
	10	40	2,05	250	11	2,82	2	1120	76	66
	13	20	3,18	250	7,5	3,59				
	13	45	2,72	250	11	3,59				
N 351-G	5	25	1,55	350	11	2,19	2	910	77	67
	7,5	25	2,50	350	11	3,11				
	7,5	35	2,34	350	15	3,11				
	10	25	3,54	350	11	4,02				
	10	40	3,20	350	15	4,02	2	1120	76	66
	13	25	4,91	350	11	5,12				
	13	45	4,19	350	15	5,12				
N 502-G	5	15	2,3	500	11	2,94	2	970	78	68
	5	25	2,02	500	11	4,16				
	7,5	15	3,52	500	11	4,16				
	7,5	35	2,92	500	15	5,38				
	10	15	4,73	500	11	5,38	2	1120	76	66
	10	35	4,11	500	15	5,38				
	10	40	3,95	500	18,5	6,85				
	13	35	5,4	500	15	6,85				
	13	45	5,09	500	18,5					
N 753-G	5	25	4,73	1040	22	6,21	3	1300	80	70
	7,5	35	6,93	1040	30	8,80				
	10	45	7,65	880	30	9,64				
	13	45	9,76	830	30	11,60				
N 1100-G	5	25	6,82	1490	30	8,95	3	1300	81	71
	7,5	35	9,26	1310	37	11,11				
	10	45	9,63	1080	37	11,86				
	13	45	12,12	1000	37	13,97				
N 1400-G	7,5	30	10,5	1490	45	12,7	3	1300	80	70
	10	35	14,2	1490	45	16,4				
	10	45	11,7	1310	45	14,4				
	13	45	14,3	1180	45	16,5				
N 2001-G	5	10	12,1	2290	30	13,7	3	1100	85	75
	5	25	9	1910	37	11,5				
	7,5	20	13,4	1810	37	15,4				
	10	20	17,9	1810	37	19,9				

о серийно о по заказу — не предусмотрено * Эффективная производительность, приведенная к атмосферным условиям всасывания при максимальном давлении. Электрическое подключение:

агрегат 400 В, 3 Ф, 50 Гц, электромагнитный клапан 230 В, 1 Ф, 50 Гц, начиная с N 253-G серийно с регулировкой холостого хода и датчиком контроля уровня масла, в N 60-G и N 153-G опция вместе с распределительным шкафом.

Исполнение радиатора			Максимальные габариты варианта воздушного охлаждения Д x Ш x В, мм	Вес макс. кг
воздушное охлаждение	воздушное охлаждение с отдельным вентилятором	водяное охлаждение		
●	—	—	880 x 390 x 540	65
			1030 x 640 x 620	100

●	—	—	1370 x 710 x 820	200
			1620 x 1280 x 990	390

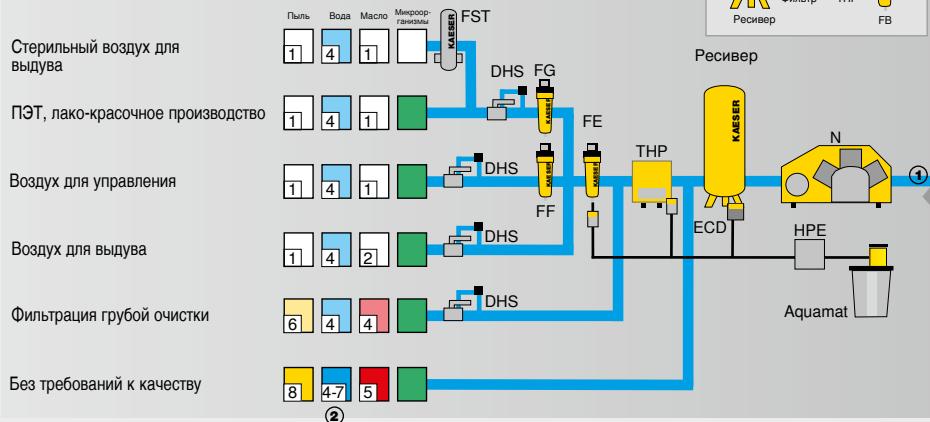
●	—	—	1380 x 720 x 820	285
			1620 x 1280 x 990	475

●	—	—	1520 x 870 x 1000	390
			1940 x	

Выберите в зависимости от назначения/применения необходимую степень очистки:

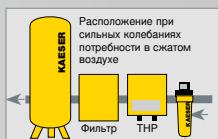
Подготовка сжатого воздуха с помощью холдоосушителя (точка росы + 3 °C)

Примеры применения: выбор степени подготовки согласно ISO 8573-1



① Снабжение сжатым воздухом от сети низкого давления; требуемое качество сжатого воздуха на входе бустера **[2] Пыль - Вода/Конденсат - Масло -** согласно ISO 8573-1, в противном случае для отделения воды необходимо установить циклонный сепаратор или ресивер и предварительный фильтр FC (отделение частиц размером >1мкм, остаточное содержание масла <1мг/м³)

② Влажность зависит от точки росы, сети низкого давления и отношения давлений бустера



Пояснения:

N = Бустер

ECD = ECO DRAIN
электронно-управляемое устройство отвода конденсата

THP = Холдоосушитель высокого давления

FE = Микрофильтр 0,011рм
для отделения паров масла и частиц твердых веществ > 0,01мкм, аэрозоль ≤ 0,01мг/м³

FF = Микрофильтр 0,001рм
для отделения масляных аэрозолей и частиц твердых веществ > 0,01мкм, остаточное содержание масла ≤ 0,001мг/м³

FG = Угольный фильтр
для отделения паров масла, остаточное содержание масла 0,003мг/м³

DHS = Система поддержания давления
для поддержания постоянного давления в сети, также при неисправностях

HPE = Разгрузочная камера высокого давления

Aquamat = Система обработки конденсата

Степени фильтрации:

Класс ISO 8573-1	Твёрдые вещества/пыль ¹⁾		Влажность ²⁾ точка росы (x=остаточная влага в г/м ³)	Общее содержание масла ³⁾ мг/м ³
	макс. величина частиц, мкм	макс. плотность частиц, мг/м ³		
0	-	-	Например, для технических средств обеспечения чистоты воздуха в рабочих помещениях	-
1	0,1	0,1	≤ - 70	≤ 0,01
2	1	1	≤ - 40	≤ 0,1
3	5	5	≤ - 20	≤ 1
4	15	8	≤ + 3	≤ 5
5	40	10	≤ + 7	-
6	-	-	≤ + 10	-
7	-	-	x ≤ 0,5	-
8	-	-	0,5 < x ≤ 5	-
9	-	-	5 < x ≤ 10	-

1) Согласно ISO 8573-1:1991

(данные относительно содержания частиц указываются не по стандарту ISO 8573-1:1991, т. к. определенные в нем предельные значения для класса 1 относятся к особо чистым и стерильным помещениям.)

2) Согласно ISO 8573-1:2001

ООО "Кезер Компрессорен ГмбХ"

ул. Искры 17"А", стр. 2, 1-й этаж
129344 Москва, Россия

Телефон: +7 495 797 30 37 – Факс: +7 495 797 68 46
Эл.почта: info.russia@kaeser.com – www.kaeser.com